

# Ausstattung Maschinen Werkzeugbau



	Arbeitsbereich			Steuerung
	X	Y	Z	
<b>Erodiermaschinen</b>				
Ingersoll Gantry 500 32 Bit	525	400	450	CNC 32 Bit
Ingersoll Gantry 500 64 Bit	525	400	450	CNC 64 Bit
Ingersoll Gantry 800 64 Bit	550	850	450	CNC 64 Bit
Ingersoll Gantry 1200 64 Bit	1000	1770	680	CNC 64 Bit
<b>Fräsmaschinen</b>				
Alzmetall BA 600 TNC 426	600	400	600	TNC 426
Nicolas Correa 2000 TNC 426	2000	800	800	TNC 426
Kunzmann WF 7/3 TNC 407	600	400	400	TNC 407
Mikron WF 40 C TNC 155	600	600	500	TNC 155
Kunzmann BA 1000 TNC 530	1020	620	610	TNC 530
EMCO VMC 600 TNC 426	100	410	360	TNC 426
Kunzmann BA 600 TNC 426	600	400	600	TNC 426
Kunzmann BA 600 TNC 530	600	400	600	TNC 530
CME 1200 TNC 530	1200	750	750	TNC 530
MTE 20 TNC 530	2000	1000	1100	TNC 530
Kunzmann BA 1200 TNC 530	1000	700	750	TNC 530
Maho 500 E	500	350	350	432
FPT TNC 150	1200	600	600	TNC 150
Bridgeport 600 VC TNC 360	600	500	450	TNC 360
<b>Drehmaschinen</b>				
Ucimu TPs 10		800	400	
Weiler Commodor				
<b>Schleifmaschine</b>				
Blohm HFS12		1200	600	
<b>Bügelsäge</b>				
Kasto BSM 210				
<b>Kompressor</b>				
Gardner Denver VS 20-10				

**Stand: 26.02.2009**